

## SILIKONY

# Silikon neutralny ALPOL ELITE AS S51÷S65 od 4 do 25 mm

AS  
**S51÷S65**

### Opakowanie

Jednostkowe: **Kartusz plastikowy 300 ml**  
Zbiorcze: **Karton 4,5 l (12 kartuszy)**

### Zastosowanie

Do wypełniania fug o szerokości od 4 do 25 mm pomiędzy okładzinami ceramicznymi w pomieszczeniach sanitarnych, np. łazienkach, kuchniach, kabinach prysznicowych, natryskach, pralniach oraz w innych pomieszczeniach o zwiększonej wilgotności. Szczególnie polecany w miejscach wymagających dużej elastyczności spoiny, takich jak: naroża ścian, połączenia ścian z podłogą i miejsca przebiegu dylatacji. Służy również do wypełniania szczelin przy urządzeniach sanitarnych, np. wokół wanien, brodzików (również akrylowych), umywalk, a także mebli kuchennych, kanałów powietrznych, przewodów instalacji sanitarnych i grzewczych, uszczelniania dylatacji między porowatymi i nieporowatymi podłogami (np. beton, cegły, aluminium anodowane, lakierowane, malowane), uszczelniania okien i drzwi, uszczelniania fasad. Posiada wysoką odporność na promieniowanie UV, warunki atmosferyczne, starzenie. Nie powoduje korozji z metalami lub betonem. Zabezpieczony przed wzrostem grzybów i pleśni. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

### Rodzaje podłoża

Płytki ceramiczne (glazura, terakota, gres, mozaika, cotto, klinkier), płytki i elementy szklane, ceramika sanitarna, elementy porcelanowe i fajansowe, emaliowane, zabezpieczone drewno (impregnowane lub malowane), metale (również blachy ocynkowane), nieuplastycznione PCV. Przed użyciem na tworzywach sztucznych (poliakryl, panele poliestrowe i epoksydowe, polistyren itd.) lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić próby przyczepności. Nie stosować do połączeń z teflonem, polipropylem, polietylenem oraz do lusterek, akwariów, kamienia naturalnego, szklenia strukturalnego.

### Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, oczyszczone z resztek zaprawy klejowej i zaprawy do spoinowania, kurzu, brudu, tłuszczów, rdzy, słabo przylegających warstw lub innego rodzaju zanieczyszczeń (np. pozostałości poprzednich uszczelnień) mogących powodować obniżenie przyczepności silikonu. Powierzchnie znajdujące się w bezpośrednim obrębie prac, które nie powinny zostać pokryte silikonem, zabezpieczyć taśmą malarską. Taśmę zerwać bezpośrednio po nałożeniu silikonu.

### Sposób użycia

Przed użyciem wyrobu należy naciąć gwintowaną końcówkę kartusza i nakręcić na nią dołączony lejek. Lijek odpowiednio dobrać, dostosowując jego wymiar do szerokości spoiny. Tak przygotowany kartusz umieścić w pistolecie do wyciskania silikonu. Wyciskaną masę wprowadzać z niewielkim nadmiarem w spoinę. Nakładać w sposób ciągły, nie pozostawiać przerw i pustych przestrzeni. Naniesioną masę wygładzać specjalną szpachelką lub odpowiednim narzędziem, zmoczonym np. w wodnym roztworze mydła. Czynność tę należy wykonać w ciągu 5 minut od nałożenia silikonu.

### Narzędzia

Pistolet ręczny lub pneumatyczny, szpachelka lub inne narzędzie do wygładzania.

### Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +35°C.

### Przechowywanie i transport

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 24 miesiące od daty produkcji. Zamknięte opakowanie przechowywać w temperaturze od +5°C do +35°C w miejscu nie narażonym na działanie promieni słonecznych.

### Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (23±2)°C i wilgotności względnej (50±5)%. W innych warunkach właściwości mogą ulec zmianie. Unikać zanieczyszczenia oczu. Chronić przed dziećmi. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

### Zalecenia ogólne

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP. W przypadku stosowania w miejscu złącza ruchomego minimalna zalecana szerokość fugi powinna wynosić 6 mm.


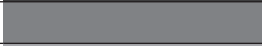
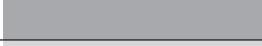
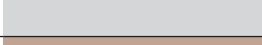



AS  
**S51÷S65**

**Dane techniczne**

Skład: silikon oksymowy	
Gęstość	ok. 1,0 g/ml
Czas przesychnienia (kożuszenie)	ok. 5 do 10 min
Czas utwardzania	ok. 2 mm/24 godz
Zmiana objętości	≤ 10%
Odporność na spływanie (ISO 7390)	≤ 3 mm
Temperatura stosowania [°C]	od +5 do +35
Odporność termiczna po utwardzeniu	od -40 do +180 °C
Twardość Shore A (ISO 868)	ok. 20
Właściwości rozciągania: 2 mm grubość (ISO 37)	
E-Modulus 100%	0,33 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	1,25 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu	> 600%
Użytkowanie (ruch pieszy)	ok. 12 godz.
Pełne obciążenie	ok. 3 dni
Wydajność z jednego kartusza (300 ml)	ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4x4 mm

Wartości te mogą różnić się w zależności od czynników środowiskowych, takich jak temperatura, wilgotność oraz rodzaj materiałów.  
Czas całkowitego utwardzenia może przedłużyć się w niższej temperaturze, niższej wilgotności lub wzrastającej grubości.

**Symbol i kolor**

AS S51 antracyt	
AS S52 kwarc dymny	
AS S53 chalcedon	
AS S54 krzemień pasiasty	
AS S62 topaz imperial	
AS S63 róża pustyni	
AS S64 kamień księżycowy	
AS S65 opal mleczny	