



AG T30 STRONG

Tynk gipsowy maszynowy o zwiększonej twardości powierzchni

rodzaj B7/50/6

Opakowanie

Jednostkowe: **worek 30 kg**

Zbiorcze: **paleta (ofoliowana 1050 kg)**

Zastosowanie

Do maszynowego wykonywania odpornych na uszkodzenia mechaniczne, gipsowych, jednowarstwowych wypraw tynkarskich na ścianach i sufitach. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością mechaniczną i twardością powierzchni, a w rezultacie dużą odpornością na uszkodzenia eksploatacyjne. Może być stosowany zarówno w pomieszczeniach suchych, jak i pomieszczeniach o niewielkim stopniu zawilgocenia, takich jak kuchnie i łazienki, nienarażone na stałą kondensację pary wodnej. Dzięki dużej wytrzymałości, stanowi bardzo dobry podkład pod farby i tapety a także pod okładziny ceramiczne (o ciężarze do 40 kg/m²). Zalecany do stosowania w obiektach użyteczności publicznej, na klatkach schodowych, korytarzach oraz innych miejscach narażonych na duże obciążenia użytkowe. Minimalna grubość warstwy tynku: 8 mm. Przy niewielkich powierzchniach tynk można narzucać również ręcznie.

Rodzaj podłoża

Mury z cegieł i pustaków ceramicznych, silikatowych, bloczków z betonu komórkowego oraz ściany i stropy z betonowych elementów prefabrykowanych. Stare, niezwierteżone tynki cementowo-wapienne.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być wysezonowane, suche, czyste i nośne oraz wolne od zanieczyszczeń pylistych i tłustych plam. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 3%. Większe, ubytki i nierówności uzupełnić najpóźniej na godzinę przed tynkowaniem – tynkiem gipsowym ALPOL. Miejsca narażone na powstawanie rys, np. sąsiadujące ze sobą różne materiały konstrukcyjne, naroża otworów itp. należy wzmocnić siatką zbrojącą z włókna szklanego o oczkach 8x8 lub 10x10 mm, zatapiając ją w tynku gipsowym. Przed nałożeniem tynku słabe podłoża wzmocnić gruntem głęboko penetrującym ALPOL AG 700. Co najmniej 24 godziny przed nałożeniem tynku powierzchnie betonowe pomalować gruntem ALPOL AG 702, a podłoża bardzo chłonne lub o niejednorodnej chłonności - gruntem ALPOL AG 708 lub AG 709. Wszystkie elementy stalowe (ościeżnice, przewody instalacyjne, barierki itp.) zabezpieczyć przed bezpośrednim zetknięciem z gipsem ze względu na jego korozyjne działanie.

Sposób użycia

Tynk narzucać agregatem tynkarskim na całą powierzchnię przeznaczoną do obróbki w czasie jednego cyklu roboczego. Tynk równomiernie rozprowadzić na obrabianej powierzchni łatą tynkarską typu „H”. Po wstępnym stężeniu tynku (po około 100 min) obrabianą powierzchnię wyrównać za pomocą łaty trapezowej. Po dalszym stwardnieniu tynku (po około 60 minutach), tynk wyrównać szpachlą tynkarską. Podczas tej operacji szpachlę tynkarską prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni. Po następnych około 30 minutach, tynk zrosić wodą i rozetrzeć pacą z pomarańczową gąbką o dużych oczkach, do uzyskania na całej powierzchni „mleczka” tynkarskiego. Po zmatowieniu i stężeniu mleczka (15÷20 minut), obrabianą powierzchnię wygładzić szpachlą tynkarską, tym razem trzymaną prawie równolegle do powierzchni tynku. Gotowy tynk powinien mieć powierzchnię niepopalowaną i jednolicie gładką. Łączny czas obróbki tynku, wynosi od 200 do 220 minut, zależnie od rodzaju i chłonności podłoża, grubości tynku oraz warunków

cieplnowilgotnościowych. Zalecana, maksymalna grubość warstwy tynku na ścianach wynosi 30 mm. W celu uzyskania grubszej warstwy, należy nakładać tynk w kilku warstwach stosując metodę mokre na mokre. Maksymalna dopuszczalna grubość tynku na stropach wynosi 15 mm. Stropy oraz powierzchnie przewidziane pod okładziny ceramiczne należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo. Powierzchnie tynku przewidziane pod okładziny należy pozostawić w stanie „na ostro”, czyli bez zacierania i wygładzania.

Narzędzia

Agregat tynkarski, łaty i pace tynkarskie, poziomice, pace gąbkowe, szpachle tynkarskie, pojemnik na zaprawę.

Warunki wykonania

Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia od +5°C do +25°C. Nie dodawać innych substancji. Świeży tynk chronić przed nadmiernym przesuszeniem i zawilgoceniem.

Przechowywanie

W oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach – 3 miesiące od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceniem w czasie transportu i składowania.

Uwagi

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (20±2)°C i wilgotności względnej (65±5)%. W innych warunkach czas zużycia może ulec zmianie. Należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Po wymieszaniu z wodą daje odczyn alkaliczny. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia czyścić wodą. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Zalecenia ogólne

Prace tynkarskie prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP.

Dane techniczne

Skład: mieszanina spoiwa gipsowego, dodatków mineralnych i domieszek

Gęstość nasypowa	ok. 1,0 kg/dm ³
Początek wiązania	> 50 min
Czas przerwy w tłoczeniu świeżego tynku	do 20 minut
Czas obróbki	ok. 220 minut
Zawartość spoiwa w przeliczeniu na CaSO ₄	≥ 50% masy
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 6 MPa
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2 MPa
Twardość powierzchni	≥ 2,5 MPa (12 MPa – wartość średnia)
Przyczepność	≥ 0,1 MPa
Współczynnik przewodzenia ciepła λ	0,47 W/(m·K)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	10 (wartość tabelaryczna wg EN 10456)
Reakcja na ogień	klasa A1
Wydajność	ok. 26 dm ³ z 30 kg
	ok. 0,9 dm ³ z 1 kg
Średnie zużycie przy grubości 10 mm	ok. 11,5 kg/m ²

Na wyrób wystawiono deklarację właściwości użytkowych.
Dokument odniesienia: EN 13279-1.
Posiada atest higieniczny PZH.



Wyrób dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie

Producent: PIOTROWICE Sp. z o.o., 27-630 Zawichost, Piotrowice 106, Polska.
Dział Obsługi klienta: tel. +48 41 372 11 10÷12, e-mail: dok@piotrowice.pl, www.piotrowice.pl, www.alpol.pl

Fidor, 09.02.2026 r. Niniejsza karta techniczna produktu jest obowiązująca i zastępuje wszystkie poprzednie.